

CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

Seite 1/2

Linde Material Handling

Linde

JETSCHKE

Kompetenz im Materialfluss

KRITERIEN	OK	PRÜFUNG DURCH LIEFERANTEN ERFORDERLICH
Anzahl Schichten pro Tag	2 – 3	1
ROI-Ziele	> 2 Jahre	< 2 Jahre
Innen/Außen	Innenbereich	Überdacht/Umhaust
Temperatur	2 – 35 °C	0 – 2 °C; 35 – 40 °C
Temperaturschwankungen	< 5 °C pro Stunde	5 – 10 °C pro Stunde
Bodenmaterial	Industrieboden ohne plas- tische Verformung; elektro- statisch leitfähiger Boden	Beton Boden – geringer Reibwert Ableitfähiger Boden
Allgemeine Bodenqualität	Hoch	Mittel
Schmutz oder Staub auf dem Fahrweg	Nein/niedrig	Mittel
Ex-Schutz Fahrzeug benötigt?	Nein	
Anzahl versch. Ladungsträger	< 5	< 10
Ladungsträger?	Euro-/Industriepalette	Sonstige
Ladung für manuellen Transport stabil?	Ja	Leicht instabil
Max. Lastgewicht	< 1,6 t in niedriger Höhe	> 1,6 t
Regale	Breitgang Schmalgang	Durchlaufregal Verschieberegale Einfahrregal Shuttle-Regal
Fördertechnik	Rollenförderer Kettenförderer	Gefälle Rollenbahn
Verkehrsdichte an Abhol- oder Abstellpunkten	Niedrig	Mittel – Hoch
Interaktion mit manuellen Fahrzeugen	Nein	Ja
Auftragsauslöser für Fahrzeuge	Bestehendes WMS Neues WMS Sensoren Taster PC-Eingabeoberfläche	Noch offen
Informationsquelle zur Auswahl des Ablageortes	WMS 1:1 Zuordnung Start/Ziel Taster	Barcode-Scan Kundenspezifische Logik Noch offen/Sonstige

CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

Seite 2/2

Linde Material Handling

Linde

JETSCHKE

Kompetenz im Materialfluss

Notiz / Anmerkungen:



Robin Neudörffer

Verkäufer Automatisierung

Tel. +49 40 75 615 - 261

robin.neudoerffer@jetschke.de