

CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

Seite 1/2

Linde Material Handling



JETSCHKE

Kompetenz im Materialfluss

KRITERIEN	OK	PRÜFUNG DURCH LIEFERANTEN ERFORDERLICH
Anzahl Schichten pro Tag	2 - 3	1
ROI-Ziele	> 2 Jahre	< 2 Jahre
Innen/Außen	Innenbereich	Überdacht/Umhaust
Temperatur	2 - 35 °C	0 - 2 °C; 35 - 40 °C
Temperaturschwankungen	< 5 °C pro Stunde	5 - 10 °C pro Stunde
Bodenmaterial	Industrieboden ohne plastische Verformung; elektrostatisch leitfähiger Boden	Beton Boden - geringer Reibwert Ableitfähiger Boden
Allgemeine Bodenqualität	Hoch	Mittel
Schmutz oder Staub auf dem Fahrweg	Nein/niedrig	Mittel
Ex-Schutz Fahrzeug benötigt?	Nein	
Anzahl versch. Ladungsträger	< 5	< 10
Ladungsträger?	Euro-/Industriepalette	Sonstige
Ladung für manuellen Transport stabil?	Ja	Leicht instabil
Max. Lastgewicht	< 1,6 t in niedriger Höhe	> 1,6 t
Regale	Breitgang Schmalgang	Durchlaufregal Verschieberegale Einfahrregal Shuttle-Regal
Fördertechnik	Rollenförderer Kettenförderer	Gefälle Rollenbahn
Verkehrsdichte an Abhol- oder Abstellpunkten	Niedrig	Mittel - Hoch
Interaktion mit manuellen Fahrzeugen	Nein	Ja
Auftragsauslöser für Fahrzeuge	Bestehendes WMS Neues WMS Sensoren Taster PC-Eingabeoberfläche	Noch offen
Informationsquelle zur Auswahl des Ablageortes	WMS 1:1 Zuordnung Start/Ziel Taster	Barcode-Scan Kundenspezifische Logik Noch offen/Sonstige

CHECKLISTE AUTOMATISIERUNG

Seite 2/2

Linde Material Handling

Linde

JETSCHKE

Kompetenz im Materialfluss

Notiz / Anmerkungen:

Empty box for notes or remarks.



Mel Alexander Bruns
Produktspezialist Automatisierung
+49 40 75 615 - 154
melalexander.bruns@jetschke.de