



Niederhubwagen

T16 – T20 P

Tragfähigkeit 1,6 t bis 2,0 t | Baureihe 1155

Flexible Manövrierfähigkeit in Perfektion

- Agiler Niederhubwagen zum Be- und Entladen und für schnellen Warentransport
- Klappbare Fahrerplattform für flexible Nutzung
- Schmales Chassis (720 mm breit) für Manövrierfähigkeit auf engstem Raum
- Leistungsstarker Motor für schnelle Leerfahrten mit bis zu 8,5 km/h
- Moderne E-/E-Architektur für Ferndiagnosen und Integration in das Flottenmanagement

TECHNISCHE DATEN (gemäß VDI 2198)

Merkmale	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			Linde MH	Linde MH
	1.2	Modell			T16 P	T20 P
	1.2a	Baureihe			1155-00	1155-00
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Mitgänger / Standplattform	Mitgänger / Standplattform
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (t)		1.6	2.0
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)		600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)		896 / 965 ^{1) 2)}	896 / 965 ^{1) 2)}
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	BS	563	563
				2 PzS	614	614
Gewichte	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg		1376 / 858	1695 / 939
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg		130 / 484	130 / 484
Räder / Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan			Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn			Ø 230 × 75	Ø 230 × 75
	3.3	Reifengröße, hinten			85 × 105 (Tandem = Ø 85 × 80)	85 × 105 (Tandem = Ø 85 × 80)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)			2x Ø 125 × 40	2x Ø 125 × 40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 2/2 (1x + 2/4)	1x + 2/2 (1x + 2/4)
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)		482 ¹⁾	482 ¹⁾
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)		355 / 375 / 395 / 515 ¹⁾	355 / 375 / 395 / 515 ¹⁾
Grundabmessungen	4.4	Hub	h3 (mm)		125 ³⁾	125 ³⁾
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)		1186 / 1306 ¹⁾	1186 / 1306 ¹⁾
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)		86 ⁴⁾	86 ⁴⁾
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	BS	2109 ¹⁾	2109 ¹⁾
				2 PzS	2179 ¹⁾	2179 ¹⁾
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	BS	952 ¹⁾	952 ¹⁾
				2 PzS	1022 ¹⁾	1022 ¹⁾
	4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)		720 ¹⁾	720 ¹⁾
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s / e / l (mm)		55 × 165 × 1150	55 × 165 × 1150
	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)		520 / 540 / 560 / 680 ¹⁾	520 / 540 / 560 / 680 ¹⁾
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)		32	32
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast (mm)	BS	2550 ⁵⁾	2550 ⁵⁾
				2 PzS	2622 ⁵⁾	2622 ⁵⁾
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 längs	Ast (mm)	BS	2646 ⁵⁾	2646 ⁵⁾
				2 PzS	2718 ⁵⁾	2718 ⁵⁾
Leistungsdaten	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	BS	1843 / 1915 ²⁾	1843 / 1915 ²⁾
				2 PzS	1918 / 1990 ²⁾	1918 / 1990 ²⁾
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km / h		8,5 / 8,5 ⁶⁾	8,5 / 8,5 ⁶⁾
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s		0,037 / 0,042	0,033 / 0,042
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m / s		0,07 / 0,065	0,07 / 0,069
	5.8	Maximale Steigfähigkeit mit / ohne Last	%		15 / 20	13 / 20
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
Antrieb / Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung bei S2 60 min	kW		1.3	1.3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	kW		1.2	1.2
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			2 PzS, seitlicher Wechsel	2 PzS, seitlicher Wechsel
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität (5 h)	(V) / (Ah) o. (kWh)	BS	24 / 150	24 / 150
				2 PzS	24 / 250	24 / 250
	6.5	Batteriegewicht (± 5 %)	kg	BS	140	140
				2 PzS	210	210
	6.6	Energieverbrauch gemäß DIN EN 16796	kWh / h		0.251	0.289
	6.6.1	CO ₂ -Äquivalenzwert gemäß EN 16796	kg / h		0.135	0.156
Sonstiges	6.7	Umschlagsleistung	t / h		110	140
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagsleistung	t / kWh		163	176
	8.1	Ausführung des Fährantriebs			AC-Steuerung	AC-Steuerung
	10.7	Schalldruckpegel am Ohr des Staplerfahrers	dB (A)		65	65

1) (±5 mm)

2) Lastarme angehoben / abgesenkt

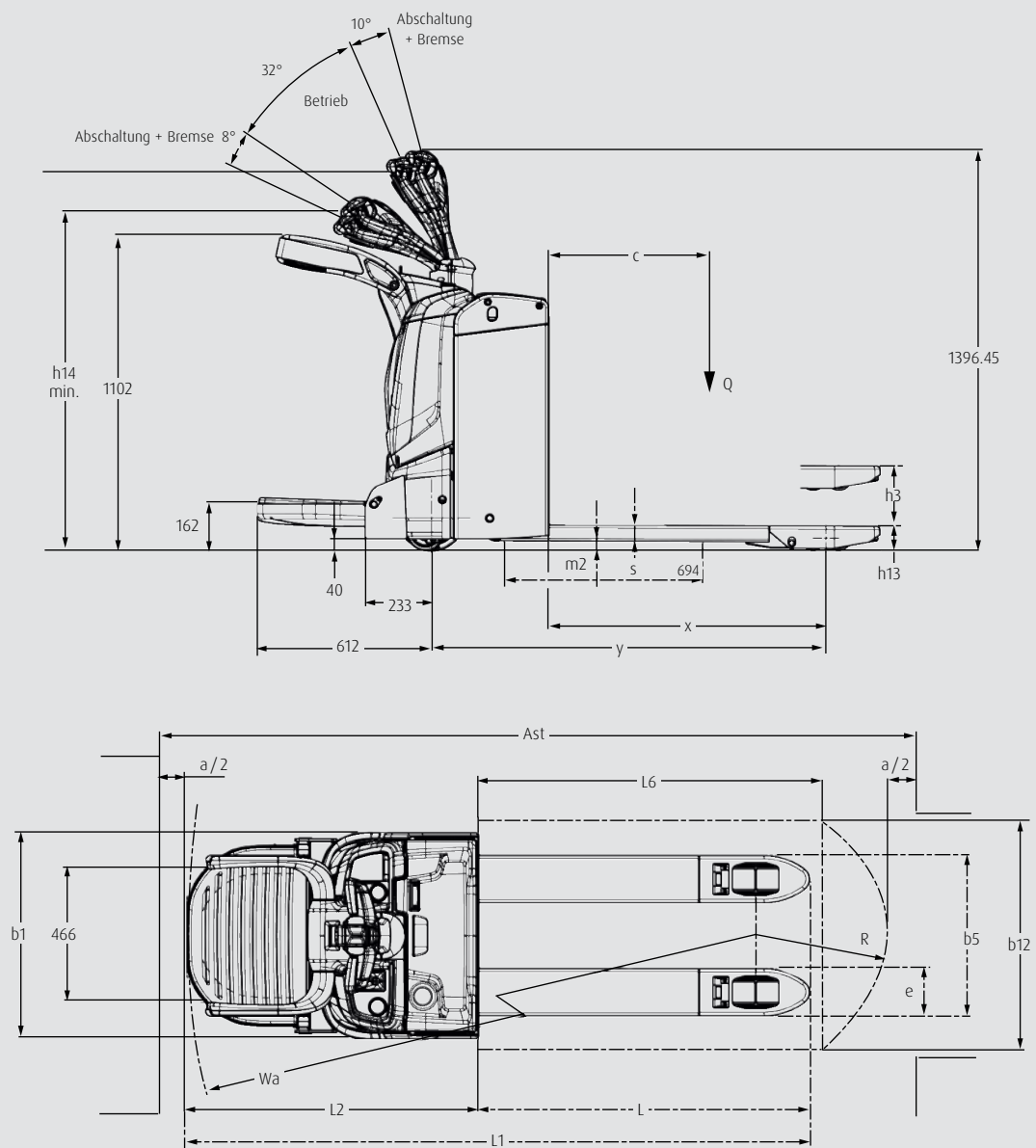
3) (0 / -5 mm)

4) (0 / +5 mm)

5) inkl. (mind.) 200 mm Sicherheitsabstand

6) (±5%)

T16 - T20 P



T16 P



T20 P



SERIENAUSSTATTUNG / SONDERAUSSTATTUNG

Modell / Ausstattung		T16 P	T20 P
Sicherheit	Seitliche Schutzbügel	☐	☐
	Tiefgezogener unterer Chassisrand	☒	☒
	Linde BlueSpot®	☐	☐
	Linde Curve Assist	☒	☒
	Not-Aus-Schalter	☒	☒
	Summer	☒	☒
	Hupe	☐	☐
	Schlüsselschalter	☒	☒
	PIN-Code-Zugang	☐	☐
Service	CAN-Bus-Technologie	☒	☒
Digitalisierung	Online-Datenübertragung	☐	☐
	WLAN-Datenübertragung	☐	☐
	Linde connect:desk - lokales Flottenmanagement mit unterschiedlichen funktionalen Modulen	☐	☐
	Linde connect:cloud - Flottenmanagement als Service (gehostete Version)	☐	☐
	Linde Pre-Op Check App - anpassbare tägliche Überprüfungen	☐	☐
Bedienung/ Lasthandhabung	Schleichfahrt - bei Bedienung mit vertikaler Deichsel	☐	☐
	Multifunktionsdisplay mit Betriebsstundenzähler, Wartungsanzeige, Batterieentladeanzeige und interner Fehlercodeanzeige	☐	☐
	Ergonomischer Deichselkopf mit einfachem Zugang zu den Bedienknöpfen	☒	☒
	Lastschutzgitter h = 1800 mm - vom Boden	☐	☐
	Pralltaster, aktiv während des Betriebs	☐	☐
	Halterung Klemmbrett und Scanner	☐	☐
	Hubendabschaltung über Sensor	☐	☐
	Metall-Batterieabdeckung	☐	☐
Umgebung	Kühlhaus -35 °C (innen / außen) - mit Drahtgewebe oder Gummimatte	☐	☐
Zubehör/ Gabelzinken	Gabelzinkenbreiten: 520 mm, 540 mm, 560 mm, 680 mm	☐	☐
	Gabelzinkenlänge: 1150 mm, 1200 mm, 1600 mm - mit Überhang 188 mm	☐	☐
	Gabelzinkenlänge: 2400 mm - mit Überhang 563 mm	☐	☐
Achsen und Bereifung	Antriebsrad, Standard	☒	☒
	Antriebsrad, Heavy Duty, High Grip	☐	☐
	Einfach-Lastrollen, Polyurethan	☒	☒
	Tandem-Lastrollen, Polyurethan	☐	☐
	Einfach-Lastrollen, Polyurethan, abschmierbar	☐	☐
	Tandem-Lastrollen, Polyurethan, abschmierbar	☐	☐
	Automatisch einstellbare Stützrollen	☒	☒
Antriebs- und Bremsystem	Wartungsfreier Drehstrommotor	☒	☒
	Elektromagnetisches Bremssystem	☒	☒
	Li-ION-Technologie verfügbar - verschiedene Batteriekapazitäten mit seitlichem Anschluss zum Gelegenheitsladen	☐	☐
	Blei-Säure-Batterietechnologie	☐	☐
	Batterieraum, 2 PzS BS, vertikaler Wechsel	☐	☐
	Batterieraum, 2 PzS, seitlicher oder vertikaler Wechsel	☐	☐
	Integriertes Ladegerät für Blei-Säure- und Li-ION-Batterien	☐	☐
	Externe Ladegeräte	☐	☐

● Serienausstattung

○ Sonderausstattung

EIGENSCHAFTEN



Robuste und klappbare Seitenbügel

Sicherheit

- Robuste klappbare Seitenbügel für optimalen Schutz vor Verletzungen
- Linde Curve Assist für maximale Sicherheit in Kurven
- Vier unabhängige Bremssysteme für optimalen Schutz in allen Situationen
- Lastschutzgitter zum Schutz vor nach hinten rutschender Last (Option)
- Linde BlueSpot® zur optischen Warnung in betriebsamen Umgebungen (Option)



Servolenkung für mühelose Fahrzeugsteuerung

Ergonomie

- Gefederte Fahrerplattform zum Schutz vor Vibrationen und Stößen
- Elektrische Servolenkung für mühelose Fahrzeugsteuerung
- 65°-Lenkwinkel für besonders leichte Bedienung
- Ideal angeordnete Bedienelemente für mühelose Bedienung mit beiden Händen
- Multifunktionsdisplay für eine gute Übersicht über alle wichtigen Informationen



Klappbare und gedämpfte Plattform

Handling

- Schleichfahrt für präzise und komfortable Handhabung
- Müheloses Abklappen der Plattform
- Leistungsstarker Motor für schnelle Transportfahrten
- Automatisch einstellbare und gefederte Stützrollen als Standard für konstante Traktion und Stabilität am Boden
- Li-ION-Batterien der neuen Generation für maximale Energieeffizienz
- Integriertes Ladegerät für Li-ION- und Blei-Säure-Batterien (Option)



Einfacher Zugriff auf alle wichtigen Komponenten

Service

- Wartungsfreier Antriebsmotor für dauerhaft niedrige Instandhaltungskosten
- Strapazierfähige Konstruktion für maximale Fahrzeugverfügbarkeit
- Wartungsfreundliche Konstruktion für schnelle Wartungseingriffe
- Schnelle Fehlerdiagnose per Laptop
- Moderne E/E-Struktur für zahlreiche Digitalfunktionen

Anderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die tatsächliche Ausführung unverbindlich.
Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.

Präsentiert von:



Linde Material Handling GmbH
Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg | Deutschland
Tel.: +49 6021 99 0 | Fax: +49 6021 99 1570
www.linde-mh.de | info@linde-mh.de

Gedruckt in Deutschland | TB_T16-T20_P_1155_dt_A_0723