



ELEKTRO-MITGÄNGERSCHLEPPER MP13

TRAGFÄHIGKEIT 1300 KG | BAUREIHE 8904

Sicherheit

Der Mitgängerschlepper MP13 reduziert die körperliche Anstrengung und minimiert damit die physische Belastung des Bedieners. Durch die optimale Deichselposition befindet sich der Bediener in einem sicheren und komfortablen Abstand zum Fahrzeug. Effiziente Bremssysteme garantieren ein sicheres Arbeiten. Der MP13 verfügt über eine wirksame Feststellbremse, um den sicheren Einsatz an Steigungen und Hebebühnen zu gewährleisten.

Leistungsstärke

Der MP13 eignet sich ideal für das Transportieren und Rangieren von Rollwägen, Rollcontainern oder Einkaufswägen. Ausgestattet mit einem 0,4 kW Fahrmotor bietet der Mitgängerschlepper eine äußerst wirtschaftliche und produktive Lösung für den Kurzstreckentransport von Lasten bis 1300 kg. Seine Kompaktheit garantiert maximale Manövrierfähigkeit bei begrenzten Platzverhältnissen.

Komfort

Die doppelten Flügelschalter für die Fahrfunktion lassen sich leicht mit beiden Händen bedienen, um so präzises Arbeiten

zu gewährleisten. Die Neigung der Deichsel kann einfach und bequem auf die Anforderung des Bedieners eingestellt werden. Das eingebaute Ladegerät für ein Aufladen an jeder beliebigen Steckdose ermöglicht die optimale Verfügbarkeit des Fahrzeugs.

Zuverlässigkeit

Die langlebige Antriebseinheit des MP13 sorgt für gleichbleibend hohe Leistung und Zuverlässigkeit. Das Fahrzeug ist mit einer wartungsfreien Gel-Batterie ausgestattet. Die Anzeige des Batteriezustands und der Betriebsstunden gibt jederzeit den aktuellen Ladezustand der Batterie wieder.

Produktivität

Der Gleichstrom-Antriebsmotor optimiert die Betriebszeiten zwischen den routinemäßigen Wartungsintervallen und reduziert die Servicekosten, während eine zuverlässige, energieeffiziente Steuerung für eine reibungslose Handhabung sorgt. Die leichte Zugänglichkeit aller Komponenten trägt ebenfalls zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

TECHNISCHE DATEN

(GEMÄß VDI 2189)

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Linde
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MP13
	1.3	Antrieb		Elektro
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung
	1.5	Tragfähigkeit/ Last	Q (t)	1.3
	1.7	Nennzugkraft	F (N)	200
	1.9	Radstand	y (mm)	315
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	98
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	98 / 0
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	78 / 20
Räder / Fahrwerk	3.1	Bereifung		Luft
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	2 x Ø250 x 85
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	2 x Ø75 x 32
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2 x / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	428
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	217
Grundabmessungen	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	876 / 971 / 1051
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	120 ~ 280
	4.17	Überhanglänge	l ₅ (mm)	430
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1284 / 1344 / 1374
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂ (mm)	520
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30
	4.35	Wenderadius	W _a (mm)	890 / 940 / 980
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4 / 4.5
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	200
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	650
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3 / 16
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch
Antrieb / Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	0.4
	6.3	Max. Batterieabmessung	mm	195 / 165 / 175
	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V) / (Ah)	24 / 50
	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	kg	2 x 14
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.218
Sonst.	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		DC
	10.5	Ausführung Lenkung		mechanisch
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	< 50

SERIENAUSSTATTUNG / SONDERAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG

Antriebsrad: Luftbereifung

Anhängerkupplung vorne

4,0 / 4,5 km Fahrgeschwindigkeit (mit/ ohne Last)

Eingebautes Ladegerät

Gelbatterie 24 V 50 Ah

Display: Betriebsstunden, Batteriezustand

Automatische Parkbremse

Pralltaster an Deichselkopf

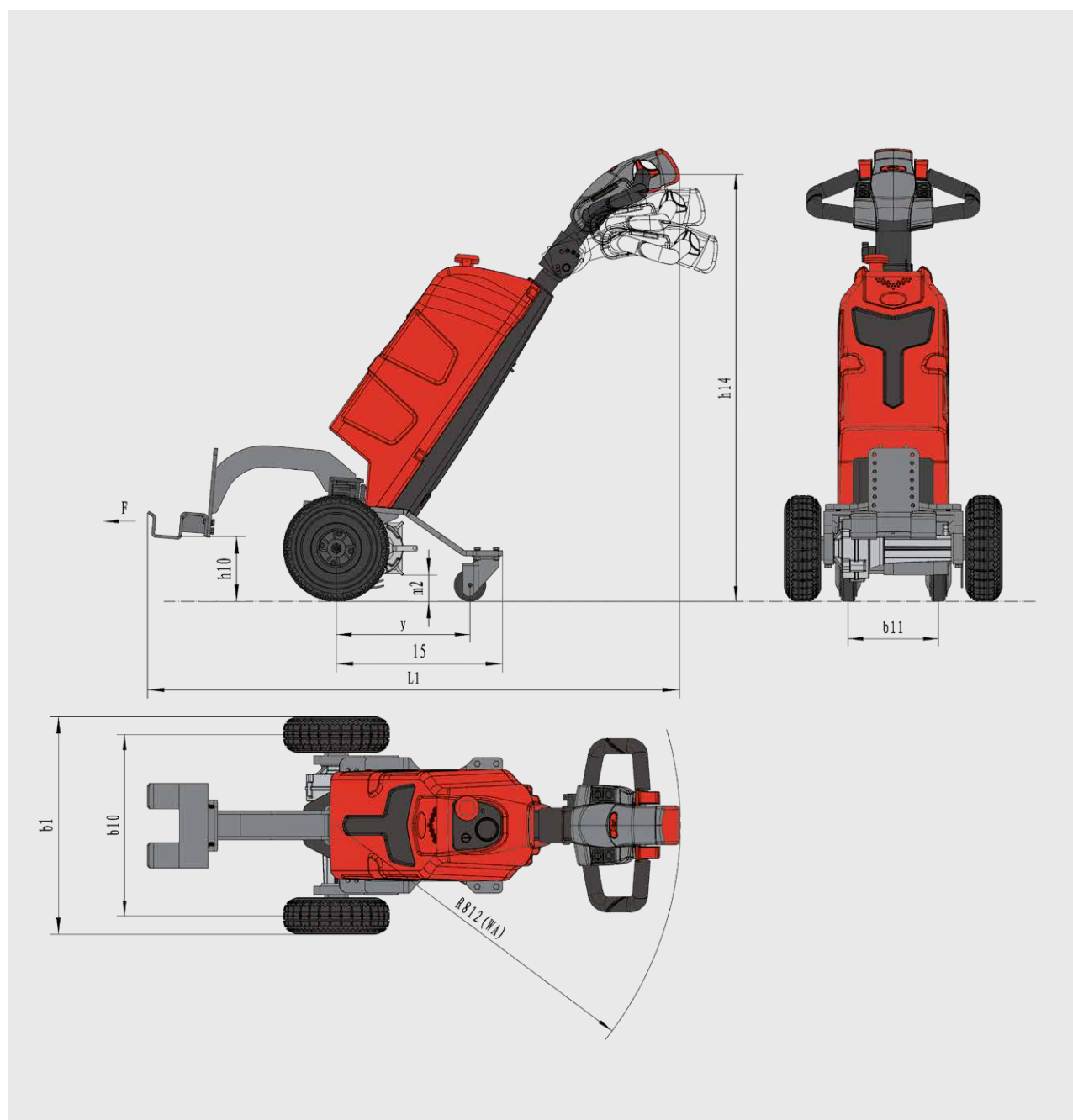
Schlüsselschalter

Ladegerätstecker EU

Andere Kupplungsausführung

Steckerverriegelung (verpflichtend in UK)

Ladegerätstecker UK



PRODUKTINFORMATION

Antrieb

- Gleichstrommotor
- Zuverlässige, energieeffiziente Steuerung
- Einstellbare Parameter: Fahrgeschwindigkeit und Beschleunigung

Bremssystem

- Automatisches, sanftes Abbremsen bei Loslassen des Flügelschalters
- Parkbremse bei Loslassen der Deichsel
- Notausschalter



Display

- Verlässliche und präzise Entladungsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Fehlercode-Anzeige

Energie

- Gelbatterie: 2 x 12 V, 50 Ah
- Wartungsfrei
- Bis zu 3 Stunden Dauereinsatz



Bedienelemente

- Höhenverstellbare Deichsel
- Fahrfunktionen sind in der ergonomischen Deichsel integriert
- Flügelschalter kann mit beiden Händen bedient werden
- Pralltaster stoppt das Fahrzeug bei Betätigung

Integriertes Ladegerät

- Ermöglicht einfaches Zwischenladen während Arbeitspausen
- Steckerverriegelung als Option

Anhängerkupplung

- Einfaches An- und Abkuppeln
- Kupplung immer im Sichtfeld des Bedieners
- Verschiedene Kupplungsvorrichtungen verfügbar

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



Linde Material Handling GmbH
Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg, Deutschland
Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-1570
www.linde-mh.de, info@linde-mh.de

Gedruckt in Deutschland 787.d.0,5.1218.lndA.Ki