

Linde Material Handling

Linde

SO LEICHT KANN SCHWER SEIN

Die Linde-Schwerlaststapler H100-H180



„Der **Linde H160** in Gießerei-
ausführung war der einzige
Schwerstapler, der unsere
Anforderungen an Handling,
Wirtschaftlichkeit und Hitze-
beständigkeit erfüllen konnte.
Und das über mittlerweile
10.000 Betriebsstunden.“

Pavel Straszak, CEO,
Bohemia Rings s.r.o., Tschechien



„Wir verwenden den **Linde H160** seit fünf
Jahren. Er läuft wie ein Uhrwerk. Das große
Plus des Schwerstaplers ist für uns der
hydrostatische Antrieb. Durch ihn haben wir
einen sehr geringen Kraftstoffverbrauch bei
gleichzeitig sehr präzisiertem Lasthandling.“

Jan Frycklund, VD,
Norrlands trä, Ålandsbro, Schweden

„Der **Linde H160** ist ein Arbeitstier. Trotz des
rauen Klimas hier in Nordschweden ist er
immer verfügbar – und das von Schichtbeginn
um sechs Uhr morgens bis Schichtende
nachts um halb vier.“

David Hellberg, Produktionschef,
Norrlands trä, Ålandsbro, Schweden



Mit der **Linde Augmented Reality App**
können Sie zu Bildern und Texten mit
diesem Symbol weitere Inhalte auf
Ihrem Smartphone erleben.



1. App aufrufen
2. Symbol erfassen
3. AR-Inhalt startet

UNSER MARKENZEICHEN: BENCHMARK

Wann ist eine Investition eine gute Investition? Ganz klar: Wenn die Argumente, die für sie sprechen, so fundiert und breit gefächert sind, dass sich am Ende die Frage nach Alternativen nicht mehr stellt. Genau diese Art von Argumenten liefern Ihnen unsere Schwerlaststapler H100-H180.

Das beginnt bei der nachweislich besten Umschlagsleistung in dieser Fahrzeugklasse, erstreckt sich über den niedrigsten Spritverbrauch sowie die besten Emissionswerte im Wettbewerbsumfeld und reicht bis hin zu konkurrenzlos niedrigen Servicekosten. Letztere verdanken sich unter anderem dem wartungsfreien hydrostatischen Antrieb, der zudem einen ruckfreien und präzisen Transport gefährlicher Güter ermöglicht. Hinzu kommen marktüberlegene Sichtverhältnisse sowie das Linde-typische Maximum an Ergonomie, damit Ihre Mitarbeiter selbst härteste Schichteinsätze konzentriert und ermüdungsfrei absolvieren können. Natürlich lassen sich unsere Schwergewichte dank vielfältigsten Sonderausstattungen optimal an die Erfordernisse Ihres Betriebs anpassen.

Kurz gesagt: Es erwartet Sie nichts weniger als das beste Gesamtpaket für Ihre anspruchsvollen Einsatzszenarien. Setzen auch Sie auf den Benchmark – und messen Sie uns daran.

→ www.linde-mh.de



Highlights

WEIL JEDES DETAIL ZÄHLT

Sie erwarten: Geräte, die höchsten Ansprüchen an Produktivität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit genügen.

Wir liefern: Schwerlaststapler für Einsatzzwecke von 10 bis 18 Tonnen, bei denen jede einzelne Komponente auf ein zentrales Ergebnis einzahlt: marktüberlegene Umschlagsleistung.

VOLLE KONZENTRATION

Ergonomische Fahrerkabine mit viel Platz und intelligent angeordneten Steuerungselementen – für ermüdungsfreien, sicheren Warenumschlag

BESTE SICHT NACH HINTEN

Optimales Sichtfeld über das Gegengewicht und verkleinerter toter Winkel – für spürbar mehr Sicherheit beim Reversieren und ein deutlich reduziertes Unfallrisiko

IMMER PERFEKT IM BILDE

Hochauflösendes 7-Zoll-Farbdisplay mit intuitiver Touch-Bedienung und optional integrierbarem Kamerabild

GERINGSTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Hocheffizienter, leistungsstarker Common-Rail-Turbodieselmotor mit Diesel-Partikelfilter und Emissionen weit unter den Werten der EU-V-Abgasnorm



FÜR ALLE(S) GERÜSTET

Breite Auswahl an Zusatzausstattungen und individueller Sonderausstattung: von modernsten Assistenzsystemen und unterschiedlichsten Anbaugeräten bis zur einzigartigen Linde-Drehkabine oder -Hubkabine

MAXIMAL SERVICEFREUNDLICH

Gut zugängliche Serviceklappe für regelmäßige Durchsicht und seitlich neigbare Kabine für einfachen Zugang zum Motorraum

HÖCHSTE PRÄZISION

Linde-Hydrostatik mit Doppelpedalsteuerung für millimetergenaues Manövrieren, schnelle Richtungswechsel, weniger Kraftstoffverbrauch und die beste Umschlagsleistung im Marktumfeld

Fahrerarbeitsplatz

HERVORRAGEND EINGERICHTET



Im Grunde ist die Rechnung ganz einfach: Je besser der Arbeitsplatz, desto höher die Motivation – und desto besser das Arbeitsergebnis. Diesem Prinzip sind wir bei der Gestaltung des Fahrerarbeitsplatzes in unseren Schwerlaststaplern konsequent gefolgt. Schließlich verbringen Ihre Mitarbeiter hier tagtäglich viele Stunden unter zum Teil härtesten Bedingungen. Mit durchdachten Komfort-Lösungen sorgen wir für maximale Ergonomie, damit Ihre Mitarbeiter gesund, fit, konzentriert und motiviert arbeiten können.



AUS ERFAHRUNG ÜBERLEGEN

In der Gestaltung der Fahrerkabine spiegelt sich der jahrzehntelange enge Austausch mit Anwendern unterschiedlichster Branchen wider. Das Ergebnis kann sich sehen – und vor allem exzellent nutzen lassen: Während der Arm des Fahrers bequem auf der längs- und höhenverstellbaren Armlehne ruht, bedient er alle wesentlichen Hubfunktionen über die griffigen Joysticks; die Lenksäule lässt sich ebenfalls in der gewünschten Höhe sowie im gewünschten Anstellwinkel justieren. Im Zusammenspiel mit den großzügigen Platzverhältnissen, vielfältigen Verstaumöglichkeiten und optionalen Zusatzausstattungen – wie etwa der leistungsstarken Klimaanlage – entsteht so ein Arbeitsplatz nach Maß für Arbeitsergebnisse nach Maß.

DOPPELT FÄHRT BESSER

Ein Pedal zum Vorwärtsfahren, eins zum Rückwärtsfahren: Die bewährte Linde-Doppelpedalsteuerung ist marktweit einzigartig und zugleich ein echtes Ergonomie-Highlight unserer Schwerlaststapler. Schließlich erlaubt sie es dem Bediener, den Stapler stufenlos und ruckfrei vorwärts beziehungsweise rückwärts zu bewegen. In der Praxis lassen sich so typische Fahrmanöver nicht nur wesentlich präziser und zeitsparender, sondern vor allem auch ermüdungsfreier durchführen, da dem Fahrer physische Bewegungen wie „inchen“ bei gleichzeitiger Motordrehzahlerhebung durch das Fahrpedal erspart bleiben. Optional ist auch eine Einpedalsteuerung mit in der Armlehne integriertem Fahrtrichtungswahlschalter erhältlich.





GENIAL GELAGERT

Dank der vollständig von Fahrzeug und Chassis abgekoppelten, gummi-gelagerten Fahrerkabine werden die Humanschwingungen signifikant reduziert. Damit wirken weniger Vibrationen auf den Fahrer ein, was dessen Gesundheit schont und so langfristig kostspieligen krankheitsbedingten Ausfällen vorbeugen kann. Dazu trägt auch maßgeblich der serienmäßig verbaute und individuell einstellbare Komfortsitz bei: Seine hydraulische Dämpfung kompensiert zusätzlich Stöße und Vibrationen, wie sie beispielsweise von Bodenunebenheiten ausgehen.

AUF EINEN BLICK INFORMIERT

So smart wie ein Smartphone – und mindestens so leicht zu bedienen: Mit dem hochauflösenden 7-Zoll-Touch-Farbdisplay werden Ihre Mitarbeiter sprichwörtlich im Handumdrehen zurecht kommen. Auf ihm lässt sich auch das Kamerabild der optionalen Rückfahrkamera anzeigen, ohne dass dafür ein separater Bildschirm benötigt wird.



Sicherheit

EFFEKTIV ARBEITEN – ABER SICHER!



Jeder vermiedene Unfall im Zusammenspiel von Flurförderzeug, Mensch und Infrastruktur hält Ihre Mitarbeiter einsatzbereit, Ihre logistischen Prozesse am Laufen – und bewahrt Ihr Unternehmen vor teuren Folgekosten, etwa durch Ausfallzeiten oder Reparaturen. Deshalb haben wir unsere Schwerlaststapler bereits ab Werk auf maximale Sicherheit ausgelegt – unter anderem durch eine intelligente, sichtoptimierte Konstruktionsweise. Hinzu kommen zahlreiche optionale Assistenzsysteme und Safety-Features.

EXZELLENTES SICHT IN SERIE: KONSTRUKTIVE SICHTOPTIMIERUNG

Vor allem beim Handling schwerer oder sperriger Lasten kann ein unzureichendes Sichtfeld die Arbeit nicht nur mühsamer und unproduktiver, sondern auch gefährlicher machen. Dazu lassen es die Linde-Stapler H100–H180 gar nicht erst kommen: So verfügt beispielsweise der Hubmast über ein einzigartiges Design, das eine spürbar bessere Sicht auf Last und Fahrweg ermöglicht. Im Heckbereich wurde nicht nur das Gegengewicht abgeschrägt; zugleich wurden Anbauten wie Auspuff und Luftansaugung intelligent außerhalb des Sichtbereichs platziert, sodass der Fahrer beim Reversieren ein nahezu uneingeschränktes, in dieser Fahrzeugklasse am Markt einzigartiges Blickfeld genießt.



PERFEKTER GRIP: RUTSCHSICHERE UND BELEUCHTBARE TRITTSTUFEN

Natürlich haben wir bei unseren Giganten unter den Staplern nicht nur an große Ganze, sondern auch an die wichtigen kleinen Dinge gedacht. Bestes Beispiel sind die werkseitig verbauten, besonders rutschsicheren Trittstufen. Gerade wenn Ihre Fahrer – zum Beispiel mit nassen Schuhen – häufig ein- und aussteigen müssen, spielt dieses konstruktive Detail seine Stärken aus und bewahrt Ihre Mitarbeiter vor gefährlichen Stolper- oder Rutschunfällen. Optional bestellbar ist außerdem eine Trittstufenbeleuchtung: eine sinnvolle Ergänzung für Staplerflotten, die Einsätze unter unzureichenden Lichtverhältnissen zu absolvieren haben.

PARK & STOP: AUTOMATISCH EINFALLENDE PARKBREMSE

Was passieren kann, wenn sich ein vollbeladener Schwerlaststapler selbstständig macht, mag man sich kaum ausmalen. Aus diesem Grund haben wir unsere Modelle Linde H100–H180 serienmäßig mit einer automatisch einfallenden Parkbremse ausgestattet. Sie aktiviert sich selbsttätig, sobald der Fahrer absteigt – und ermöglicht so sicheres Halten an Rampen und Steigungen.



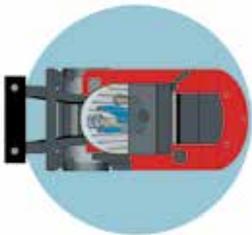
HERVORRAGENDE PERSPEKTIVEN: DIE LINDE-HUBKABINE

Die am Markt einzigartige Linde-Hubkabine kann in unter zehn Sekunden auf eine Höhe von bis zu 2,5 Metern ausgefahren werden. Dann befindet sich der Fahrer circa 5,5 Meter über dem Boden – was ihm selbst bei großen, sperrigen Lasten stets ein optimales Blickfeld auf den Fahrweg eröffnet. Die Steuerung der Hubfunktion erfolgt über einen Joystick oder Tasten, mittels derer sich die Kabine zu vordefinierten Positionen anheben lässt. Sicherheits-Plus: Mit steigender Hubhöhe verringert sich automatisch die Fahrgeschwindigkeit des Staplers; der Grad der Geschwindigkeitsreduktion sowie die Voreinstellung der Kabinenhöhe lassen sich dabei exakt an Ihre Anforderungen anpassen.

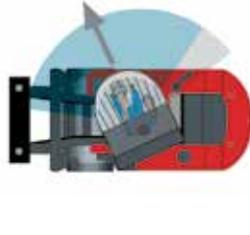


HAT DEN DREH RAUS: DIE LINDE-DREHKABINE

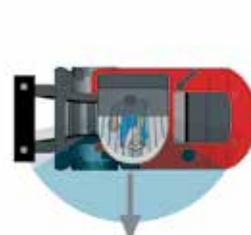
Die optional erhältliche Linde-Drehkabine ist ein echtes Sicherheits-, Ergonomie- und Produktivitätsplus für Ihre Flotte. Denn während bei Fabrikaten anderer Hersteller lediglich der Sitz rotiert, dreht sich bei unserer Lösung stets die gesamte Kabine. Das heißt, alle Bedienfunktionen bleiben dort, wo sie Ihr Fahrer benötigt. Die Kabine lässt sich im Uhrzeigersinn um 65 Grad und gegen den Uhrzeigersinn um 180 Grad drehen, wahlweise stufenlos per Joystick oder über vier Tasten zu voreingestellten Positionen. Zusätzlich angebrachte Spiegel stellen sicher, dass der Bediener in jeder Kabinenposition eine bestmögliche Rundumsicht genießt.



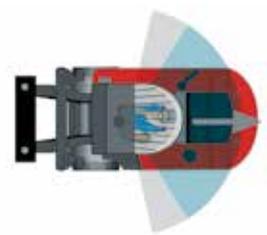
Vollständiges Sichtfeld mit rotierender Kabine, links 0–180 Grad, rechts 0–65 Grad



Sichtfeld beim Drehen der Kabine um 65 Grad nach rechts



Sichtfeld beim Drehen der Kabine um 90 Grad nach links



Sichtfeld beim Drehen der Kabine um 180 Grad nach links

■ Aktives Sichtfeld

■ Passives Sichtfeld

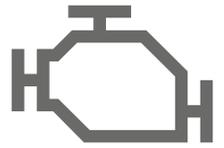


SICHERHEIT AN ORT UND STELLE: DER LINDE SAFETY GUARD

Das hochmoderne Assistenzsystem ermöglicht eine zentimetergenaue Ortung von Fußgängern und Fahrzeugen. Dazu kommunizieren spezielle Sender- und Empfängereinheiten über die störungssichere Ultra-Breitband-Technologie – auch durch Regale, Wände und Tore hindurch. So ist die Technologie in der Lage, potenziell kritische Situationen frühzeitig zu erkennen, also zum Beispiel, wenn sich ein Staplerfahrer und ein Fußgänger im Lager auf Kollisionskurs befinden. In diesem Kontext kommt auch die neue Interaktive Warnweste von Linde zum Einsatz, ein intelligentes Kleidungsstück, das seinen Träger vor einem herannahenden Stapler warnt: fühlbar, hörbar und dank leuchtstarker LED-Streifen weithin sichtbar.

Antrieb & Handling

GROSSE KRAFT, EXAKT DOSIERT



Wenn Sie mit einem Stapler mehr Güter in der gleichen Zeit umschlagen könnten als mit einem anderen – welches Gerät würden Sie dann in Ihre Flotte aufnehmen? Die Entscheidung liegt auf der Hand: Dank der intelligenten Verbindung von drehmomentstarken Dieselmotoren, stufenlosem Hydrostatiktrieb und präziser Hubhydraulik erzielen die Linde-Modelle H100–H180 eine Performance, die im Wettbewerbsvergleich einzigartig ist. Stichwort einzigartig: Unsere Schwerlaststapler lassen auch in Sachen Kraftstoffverbrauch und Emissionen die Wettbewerber weit hinter sich!

PRÄZISION IM PEDAL

Der hydrostatische Antrieb von Linde ist ein starkes Alleinstellungsmerkmal unserer Schwerlaststapler – der Ihnen unterm Strich klare Produktivitäts- und Kostenvorteile bringt. Technisch betrachtet treibt der Verbrennungsmotor dabei eine Pumpe an, die die Kraft dann per Öldruck an zwei Hydraulikmotoren in der Antriebsachse weitergibt.



Der hydrostatische Antrieb von Linde arbeitet stufenlos, absolut gleichmäßig und ruckfrei.

Ihre Kundenvorteile

- **Höhere Umschlagsleistung:** Die Linde-Hydrostatik ist die Basis für die bewährte Doppelpedalsteuerung, über die der Fahrer den Stapler stufenlos und ruckfrei vorwärts sowie rückwärts bewegt. Weil auch Änderungen der Fahrtrichtung so deutlich schneller vorstattengehen, können Ihre Mitarbeiter mehr Waren in der gleichen Zeit umschlagen – präziseres Manövrieren inklusive. Je nach Einsatzgebiet kommen Sie auf diese Weise bestenfalls sogar mit weniger Fahrzeugen aus.
- **Geringere Servicekosten:** Zum einen können unsere Stapler dank der nahezu verschleißfrei arbeitenden Linde-Hydrostatik auf ein wartungsintensives Bremssystem verzichten, da der geschlossene Ölkreislauf die Geräte abbremst, wenn die Fahrpedale nicht betätigt werden. Gleichzeitig erfordert die Technologie deutlich weniger Bauteile als beispielsweise ein konventionelles Wandler-Getriebe – auch Schaltung, Kupplung oder Getriebeöl entfallen komplett. Das benötigte Hydrauliköl muss lediglich alle 6.000 Betriebsstunden gewechselt werden.



LEISTUNG TRIFFT AUF EFFIZIENZ

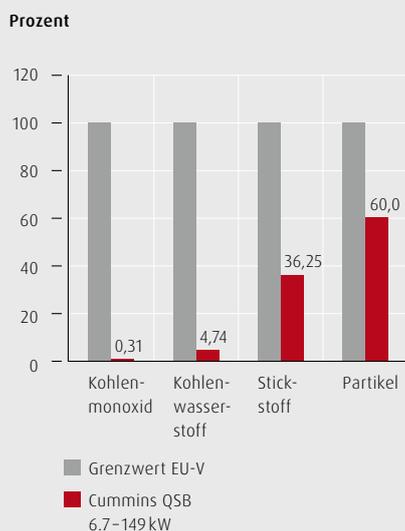
Ein starkes Herz für große Aufgaben: In allen Schwerlaststapler-Modellen von Linde arbeitet ein hochmodernes 6,7-Liter-Turbodiesel-Aggregat mit Common-Rail-Einspritzung und integriertem Diesel-Partikelfilter.

Ihre Kundenvorteile

- **Power auf den Punkt:** Bereits bei 1.400 Umdrehungen/Min. liegt das bärenstarke maximale Drehmoment von 800 Newtonmetern an. Die Motordrehzahl wird automatisch an den jeweils benötigten Kraftaufwand angepasst, sodass das Aggregat kontinuierlich im optimalen Bereich läuft.
- **So sparsam wie kein anderer:** Die Linde-Schwerlaststapler überzeugen durch den niedrigsten Spritverbrauch ihrer Klasse. Dies belegt unter anderem ein vom TÜV NORD zertifiziertes Arbeitsspiel, bei dem sich unser Modell mit rund 30 Prozent weniger Diesel zufrieden gab als der nächstbeste Wettbewerber.
- **Saubere Sache:** Die Emissionen unserer schweren Stapler liegen nicht nur deutlich unter denen der direkten Wettbewerbsmodelle; sogar die strengen Grenzwerte der EU-V-Abgasnorm werden deutlich unterboten, zum Beispiel in puncto Stickstoff- sowie Partikelaußstoß.



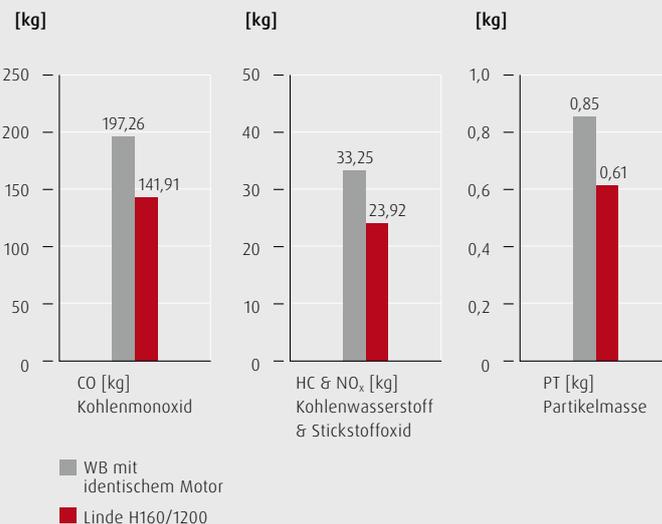
Abgasemissionen Cummins EU-V vs. Grenzwerte



Schadstoffausstoß Linde H160/1200 vs. WB pro 1.000 Betriebsstunden

WB = Wettbewerber

Der Linde H160/1200 stößt pro 1.000 Betriebsstunden bis zu 39 Prozent weniger Schadstoffe aus als ein Wettbewerber mit identischem Motor. Durch die hohe Umschlagsleistung des Linde H160/1200 (siehe Antrieb) werden die Schadstoffe pro Ladung zusätzlich reduziert.



Leistungsbelege

MESSBARE MEHRWERTE



Überlegene Leistungen – schwarz auf weiß: Welche Vorteile Ihnen die Linde-Modelle H100–H180 in der Praxis bieten, lässt sich in konkrete Zahlen fassen. Dazu haben wir unsere Schwerlaststapler in verschiedenen Arbeitsspielen – inklusive des vom TÜV NORD zertifizierten Top-Arbeitsspiels – gegen diverse Wettbewerbsfahrzeuge antreten lassen. Am Ende erwiesen sich unsere Geräte in allen Kategorien ganz klar als die beste Wahl: bei Energiekosten, Performance und Gesamtkosten.

KOSTENKALKULATION

WB = Wettbewerber

Quelle Ergebnisse basierend auf TÜV NORD zertifiziertem Arbeitsspiel



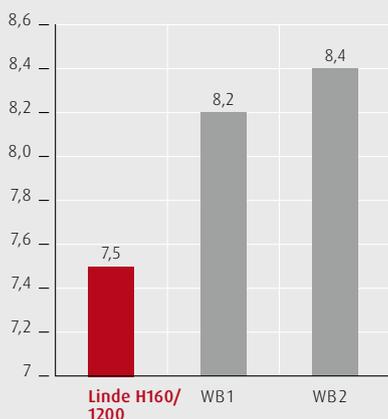
Exemplarische Kundenanwendung

2.000 h/Jahr; 5 Jahre Laufzeit; 1,2 €/l Diesel; 5 € Servicekosten/Betriebsstunde; 20 €/Betriebsstunde Personalkosten (Fahrer); Restwert nach 5 Jahren jeweils 20 % vom Kaufpreis

Arbeitsspiel: Der Staplerfahrer fährt mehrfach im Wechsel mit 16 Tonnen, 8 Tonnen und unbeladen hin und her. Dabei werden Zeit und Kraftstoffverbrauch gemessen. Pro Arbeitsspiel ist jedes Fahrzeug fünf Mal im Einsatz, das jeweils beste und schlechteste Ergebnis wird gelöscht, um den Mittelwert zu erhalten.

Zeit pro Arbeitsspiel

Minuten



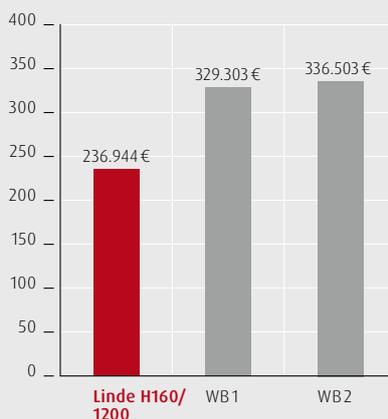
→ Fazit Zeit pro Arbeitsspiel

Der praxisnahe Leistungstest zeigt, dass Kunden mit einem WB1 für das TÜV NORD zertifizierte Arbeitsspiel 0,7 Minuten (42 Sekunden) mehr Zeit benötigen als Kunden mit einem Linde H160/1200. Im Fall des WB2 dauert das Arbeitsspiel sogar 0,9 Minuten (54 Sekunden) länger.

Energiekosten bei 5 Jahren Laufzeit

bei 70 Arbeitsspielen pro Tag

Tausend Euro



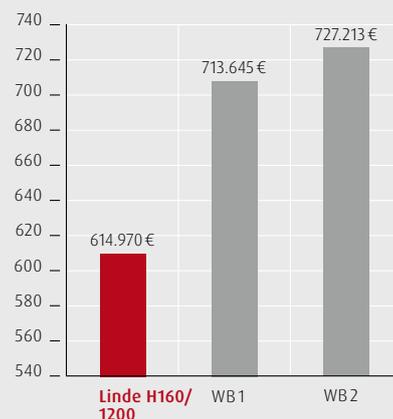
→ Fazit Energiekosten

Jeden Tag, an dem der Kunde einen WB1 fährt, bezahlt er 80,31 € mehr als der Kunde, der einen Linde H160/1200 einsetzt. Über fünf Jahre gerechnet sind das 93.000 €. Jeden Tag, an dem der Kunde einen WB2 nutzt, bezahlt er 86,57 € mehr als der Kunde, der einen Linde H160/1200 fährt. Über fünf Jahre gerechnet sind das 100.000 €.

TCO bei 5 Jahren Laufzeit

= Total Cost of Ownership (Anschaffungskosten, Energiekosten, Servicekosten, Kosten für Fahrer)

Tausend Euro



→ Fazit TCO

Jeden Tag, an dem der Kunde einen WB1 fährt, bezahlt er 85,80 € mehr als der Kunde, der einen Linde H160/1200 einsetzt. Über fünf Jahre gerechnet sind das 100.000 €. Jeden Tag, an dem der Kunde einen WB2 nutzt, bezahlt er 97,60 € mehr als der Kunde, der einen Linde H160/1200 fährt. Über fünf Jahre gerechnet sind das 113.000 €.

Die Fahrzeugeinkaufspreise sind in der Kalkulation berücksichtigt. Eine detaillierte, auf Ihre Anforderungen angepasste Berechnung kann beim Linde-Händler angefragt werden.



Die vernetzte Flotte

INTELLIGENTER WIRTSCHAFTEN



Wir von Linde sind überzeugt: Digitalisierung ergibt überall dort Sinn, wo sie Ihnen hilft, Prozesse effizienter zu gestalten, Ihre Fahrzeuge besser einzusetzen und die Produktivität zu steigern. Genau hier kommt unsere modulare Flottenmanagementsoftware Linde connect ins Spiel. Diese unterstützt Sie dabei, Ihre Flurförderzeuge zu vernetzen und über unsere leistungsfähige Desktop-Software connect:desk zu verwalten. So gewinnen Sie wertvolle Erkenntnisse, um Service und Wartung zu optimieren, Prozesse zu beschleunigen, Betriebsabläufe sicherer zu machen und Fahrzeuge in übergreifende IT-Prozesse zu integrieren.

Service & Wartung

AUF SERVICEFREUNDLICHKEIT GETRIMMT



Ob wenige Geräte oder eine ganze Flotte: Jeder Stapler, der steht, kostet Sie Zeit, Geld und Nerven. Um Ihnen das zu ersparen, haben wir unsere Schwerlaststapler von Haus aus besonders serviceoptimiert und wartungsarm konstruiert. Darüber hinaus profitieren Sie von unserem breiten Linde-Servicenetzwerk mit über 8.000 Servicetechnikern sowie mehr als 700 Vertriebs- und Servicestandorten in rund 100 Ländern – rund um die Uhr, sieben Tage die Woche.

MINIMALER WARTUNGSaufWAND: DIE LINDE-HYDROSTATIK

Keine verschlissenen Kupplungen, keine beschädigten Getriebe, kein verschleißintensives Bremssystem: Der einzigartige hydrostatische Antrieb von Linde vereint in Sachen Service und Wartung gleich mehrere Vorteile in sich. Das System funktioniert über einen geschlossenen Ölkreislauf, dessen Hydrauliköl nur alle 6.000 Betriebsstunden erneuert werden muss. Zugleich sorgt dieser geschlossene Ölkreislauf dafür, dass das Gerät abgebremst wird, sobald der Bediener den Fuß vom Fahrpedal hebt – was verschleißfreies Bremsen ermöglicht.



MAXIMAL PRAKTIKABEL: DIE NEIGBARE KABINE

Auch diese Besonderheit zählt maßgeblich auf die exzellente Servicefreundlichkeit unserer Schwerlaststapler ein. Mittels Elektrohydraulik kann der Servicetechniker die Fahrerkabine schnell und einfach nach rechts wegklappen; dadurch gelangt er gewissermaßen im Handumdrehen zum Motorraum und kann dort unmittelbar die erforderlichen Arbeiten ausführen.

SCHNELLE WARTUNG FÜR SCHWERE STAPLER: DIE SEITLICHE WARTUNGSKLAPPE

Ölstand und Ölfilter okay? Luftfilter in Ordnung? Starterbatterie fit? Der Boxenstopp zwischendurch ist bei den Linde-Modellen H100–H180 besonders rasch und einfach zu erledigen. Dafür haben wir alle relevanten Komponenten für die tägliche Durchsicht über eine seitliche Wartungsklappe optimal zugänglich gemacht, um lange Standzeiten respektive Arbeitsausfälle zu vermeiden. Über die Klappe gelangt der Mitarbeiter zu folgenden Komponenten:

- Ölfilter
- Ölmesstab bzw. Ölbefüllung
- Dieselmotorkraftstofffilter
- Luftfilter
- Wischwasserbehälter
- Starterbatterie
- Zentralsicherungen
- Kabinenneigung
- Diagnosestecker



Die optimale Ergänzung für den – dank der Wartungsklappe – leicht durchzuführenden Fahrzeugcheck ist die App „pre-op check“ aus dem Angebot der Flottenmanagementsoftware Linde connect. Dabei muss der Bediener mittels Mobilgerät den ordnungsgemäßen Zustand des Geräts vor Schichtbeginn verifizieren. Als Basis dient ein Fragenkatalog. Das Fahrzeug lässt sich erst starten, wenn keine Mängel festgestellt wurden.



Sonderausstattungen

IHR BEDARF – UNSERE LÖSUNGEN



Vom Motorboot bis zum Betonfertigteil, von der Papierrolle bis zum glühenden Eisenzylinder, vom Schiffscontainer bis zur Drahtrolle: Was immer Sie in Ihrer Branche von A nach B bewegen müssen – mit unseren vielfältigen Anbaugeräten, Gabelträgern und individuellen Sonderlösungen bereiten Sie Ihre Schwerlaststapler perfekt auf die jeweiligen Einsatzanforderungen vor. Hier finden Sie eine kleine Auswahl unserer verfügbaren Sonderausstattungen.

ANBAUGERÄTE



Mehrfachpalettenklammer

Ein starker Helfer, der zum Beispiel in der Getränkeindustrie wertvolle Dienste leistet: Durch die gleichzeitige Aufnahme von acht Europaletten sparen Sie Fahrwege ein – und verbessern die Effizienz Ihrer Logistikprozesse.



Coil-Handling

Von der Papierbranche bis zur Stahlindustrie: Müssen sperrige und hohle Gegenstände wie Coils sicher transportiert werden, ist unser robuster Tragedorn das Anbaugerät der Wahl für Ihre Schwerlaststapler-Flotte.

GABELTRÄGER



Multifunktionaler Gabelträger

Diese einzigartige Linde-Lösung ermöglicht das sichere Handling sperriger Lasten wie zum Beispiel großer Metallplatten. Neben der Basisversion mit Endlagen-Seitenschub stehen auch Varianten mit zusätzlicher Zinkenverstellung beziehungsweise Einzelzinkenverstellung zur Verfügung.



Zinkenverstellgerät mit Niveaueingleich

Empfehlenswert für reibungslose Be- und Endladevorgänge auf schwierigen Untergründen: Das Zinkenverstellgerät mit Niveaueingleich (+/-5 Grad) ist sowohl mit integrierten als auch mit hakenbefestigten Gabelzinken erhältlich.

Die Linde Material Handling GmbH, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie Anbieter von Dienstleistungen und Lösungen für die Intralogistik. Mit einem Vertriebs- und Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern ist das Unternehmen in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte die Operating Unit Linde MH EMEA (Europa, Nahost, Afrika) einen Umsatz von rund 3,5 Milliarden Euro und beschäftigte rund 12.000 Mitarbeiter. Weltweit wurden 2019 rund 135.000 Fahrzeuge der Marke Linde verkauft.

Linde – for your performance



Linde Material Handling GmbH | Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg
Telefon +49 6021 99 0 | Fax +49 6021 99 1570 | www.linde-mh.de | info@linde-mh.de
Gedruckt in Deutschland